

Schrumpffolien-Banderoliermaschine Typ S2-DB50

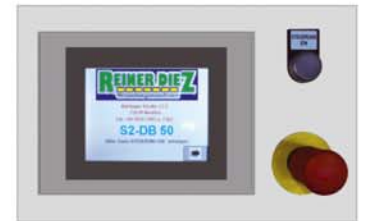
Shrinkfilm Sleevewrapper Type S2-DB50

Ideal zum Verpacken verschiedener Produkte in Schrumpffolie

Die automatische Folien-Banderoliermaschine dient zum Verpacken von Produkten mittels einer unten und oben zugeführten Flachfolie. Durch die Balkonbauweise sind alle wichtigen Bauteile leicht zugänglich. Dadurch ist eine Formatumstellung für den Bediener sehr schnell möglich. Durch den eingesetzten Servo-Antrieb erreicht man eine Leistung von bis zu 50 Takten/min*. Chaotische Höhen können zuverlässig und schnell verpackt werden. Durch die sehr kompakte Bauweise findet die Maschine in vielen Linien problemlos Platz. Die Maschine ist verfügbar in Online-Ausführung oder in Winkel-Ausführung mit Produktzuführung.

For perfect wrapping of various products in shrinkfilm

This shrinkfilm-sleevewrapper is an automatic machine, developed for wrapping products using upper and lower filmrolls. Due to the balcony-design all important parts are very easily accessible and therefore a changeover to another product size is made very easy to the operator. By using a servodriven motor for the cross-sealer speeds up to 50 cycles per minute can be achieved*. Different product heights can be handled at random! Due to its extreme compact design it can be integrated in all kinds of production-lines. This versatile sleevewrapper is available with the standard on-line infeed conveyor as well as a product infeed from the left or the right side, using an infeed pusher device.



Technische Daten:

Technical specification:

Produktlänge/Product lengths:	min. 100 mm, max. unbegrenzt	min. 100 mm, max. unlimited
Produktbreite/Product width:	min. 50 mm, max. 500 mm	min. 50 mm, max. 500 mm
Produktgröße/Product height:	max. 500 mm (abhängig von Produktart)	max. 500 mm (depending on kind of product)
Folienbreite/Film width:	max. 630 mm Flachfolie	max. 630 mm plain PE-film
Folienstärke/Film thickness:	20 - 100 µm	20 - 100 µm
Folienrollendurchmesser/ Film diameter:	max. 400 mm	max. 400 mm
Folien-Kerndurchmesser/ Core diameter:	76 mm	76 mm
Leistung/Speed/output:	max. 50 Takte/min *abhängig von Art, Format, Beschaffenheit des Produkts und der Folie	max. 50 cycles per minute *depending on sort of product, dimensions and film used
Einlaufhöhe/Infeed height:	830 mm - 900 mm (einstellbar)	830 mm - 900 mm (adjustable)
Steuerung/Controls:	SPS Siemens S7-300 und Lenze Frequenzumrichter	SPS Siemens S7-300 und Lenze frequency converter
Bedienung/Operator panel:	Touchscreen mit 16 Farben	Touchscreen panel in 16 colors in different languages
Produktspeicher/Memory:	zum Speichern verschiedener Produktparameter	for storing different product-parameters
Schaltschrank/Electrical cabinet:	elektrischer Schaltschrank mittels Scharnieren abschwenkbar	hinged cabinet for easy access
Querschweißung/Cross sealar:	Wartungsarme Ausführung	low wear and tear system
Produkterkennung/Product detection:	horizontal und vertikal	both horizontal and vertical
Maschinenabmessung (LxBxH) Machine dimension (LxWxH)	1165x1685x2105 mm (online Version)	1165x1685x2105 mm (online version)
Lackierung/Colour:	RAL 1013 (weiss)	RAL 1013 (off-white)
Bewegliche Teile/Moving parts:	werden mittels wartungsarmen Zahnriemen angetrieben	all driven by toothed belts, almost maintenance-free
Optional/Options:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Separater Schrumpftunnel: Typ DDK 65H - 2 HZ ■ Pneumatischer Produktniederhalter ■ Automatische Produkthöhenerkennung ■ Zusätzlicher Folienspeicher (Patent angemeldet) 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Separate shrinktunnel type DDK 65H - 2 HZ ■ Pneumatic operated product-downholder behind the cross-sealar ■ Automatic detection and adjustment for different product heights ■ Additional filmstore (pat. pending)